



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

---

## TAMPONDRUCKFARBEN TP/UV-P

### ANWENDUNG

TP/UV-P ist eine UV-härtende Tampondruckfarbe, welche speziell für die Bedruckung von ABS-Material entwickelt wurde. Jedoch können auch andere Bedruckstoffe wie SAN, Polystyrol, Polycarbonat, etc. bedruckt werden.

Vorversuche sind unerlässlich!

### TROCKNUNG

Die Trocknung erfolgt unter Einwirkung von UV-Strahlen geeigneter Wellenlänge und Intensität. Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 500 und 1000mJ/cm<sup>2</sup> betragen.

Die maximale Chemikalien- und Abriebbeständigkeit ist aber erst nach etwa 24 Stunden erreicht.

### FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP/UV-P sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### EINSTELLUNG

Die druckfertige Einstellung der Farbe erfolgt durch Zusatz von 10-20% Verdünner.

Verdünner:	Zusatzmittel A
	Zusatzmittel B
	Zusatzmittel C

Zum Verzögern wird TPD verwendet. Sollte der Verzögerer TPD zu langsam sein, kann auch der Verdünner VD 60 als Verzögerer eingesetzt werden.

Durch Zugabe von Härter TP 219 kann die Haftung und Chemikalienbeständigkeit deutlich verbessert werden. Das Mischungsverhältnis Tampondruckfarbe TP/UV-P zu Härter TP 219 beträgt 10:1 Gewichtsteile. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 24 Stunden.

### REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Verdünner VD 40 oder Klischee Spray geeignet.

### VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP/UV-P werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

### LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

---

## KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

<b>C-MIX 2000 GRUNDFARBEN</b>			
zitronengelb	TP/UV-P-Y30	violett	TP/UV-P-V50
goldgelb	TP/UV-P-Y50	blau	TP/UV-P-B50
orange	TP/UV-P-O50	grün	TP/UV-P-G50
scharlach	TP/UV-P-R20	schwarz	TP/UV-P-N50
rot	TP/UV-P-R50	weiß	TP/UV-P-W50
magenta	TP/UV-P-M50	Lack	TP/UV-P-E50
<b>RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA</b>			
gelb	TP/UV-P-180		
magenta	TP/UV-P-181		
cyan	TP/UV-P-182		
<b>BRONZEFARBEN</b>			
Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und –pulver mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.			
Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Lack TP/UV-P-E50 vor der Verarbeitung angemischt.			
Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).			
Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:			
Goldbronzepaste	: TP/UV-P-E50	1:3	
Silberbronzepaste	: TP/UV-P-E50	1:4	

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION NR. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>